

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SIWZ – SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAKUPU

1. Określenie przedmiotu zakupu

Naprawa 43 dachów stacji transformatorowych na terenie działalności RE Lublin – Miasto

2. Zasady realizacji zakupu (w tym załadunku i rozładunku) / świadczenia usługi

1. Zakres robót związany z remontem dachów stacji:

- przed wykonaniem pokrycia z papy termozgrzewalnej, na istniejącym pokryciu z papy asfaltowej trzymającej się trwale podłoża, należy dokonać zagruntowania powierzchni środkiem gruntującym „Siplast Primer Szybki Grunt”
- na powierzchni z istniejącej papy asfaltowej należy dokonać przecięcia pęcherzy i wycięcia sfalowań papy
- na pokrycie winna być zastosowana papa nawierzchniowa termozgrzewalna „Extradach WF PYE 200 S5 Szybki Profil” (Icopal)
- ewentualne wyrównywanie podłoża winno być wykonane termozgrzewalną papą podkładową np. „Zdunbit PF”
- w przypadku nierówności podłoża do 1cm na odcinku co najmniej 2m należy powierzchnie wyrównać papą jw.
- w przypadku stwierdzenia całkowitego odstawania od podłoża istniejącej papy asfaltowej należy dokonać jej całościowego usunięcia (wraz z wywozem i udokumentowaną utylizacją)
- przy w/wym. przypadku należy dokonać dwuwarstwowego pokrycia z papy podkładowej + nawierzchniowej, po wcześniejszym dokonaniu gruntowania z zastosowaniem materiałów j.w.
- zakład poprzeczny papy winien wynosić 12cm
- dla uniknięcia zgrubień papy na zakładach, zaleca się przycięcie narożników układanych pasów papy pod kątem 45°
- na połączeniach pap winny być widoczne wycieki masy asfaltowej gwarantujące prawidłowe wykonanie pokrycia
- przy ścianach ogniomurów przed montażem obróbki z nawierzchniowej papy termozgrzewalnej należy zamontować (zaleca się zastosowanie masy klejącej „Izoplast KL”) kliny dachowe z wełny mineralnej wym. 5x5cm, boczna powierzchnia klina winna być pokryta papą termozgrzewalną
- obróbki blacharskie, rynny i rury spustowe winny być wykonane z blachy stalowo-ocynkowanej, lub powlekanej (według wyboru użytkownika)
- nowe obróbki blacharskie winny być połączone na zamek blacharski, tzw. „felc”, z wyjątkiem obróbek z blachy powlekanej gdzie zakłady winny uszczelnione kitem silikonowym
- montaż powyższych obróbek za pomocą kołków rozporowych w ilościach zgodnych z normą
- gałęzie drzew zwisające nad dach winny być podcięte w stopniu niezbędnym

2. Wielkość dachu stacji wynosi około 30m²,

3. W ciągu roku przewidzianych jest 1 zabieg na 1 obiekcie.

4. Obiekty do wykonania zabiegów będą kwalifikowane na bieżąco przez RE-1 na podstawie oględzin, danych historycznych oraz interwencji zewnętrznych.
5. Po zgłoszeniu danego obiektu przez RE-1, należy przystąpić do prac w nieprzekraczającym terminie 3 dni roboczych.
6. Jednorazowe zgłoszenie (w jednym dniu) nie może przekroczyć 3 obiektów.
7. Zgłoszenie obiektu do wykonania zabiegu będzie odbywało się za pośrednictwem poczty elektronicznej.
8. Na wykonanie robót zostanie podpisana umowa (wzór umowy w załączniku nr 2).
9. W terminie 5 dni roboczych od wykonania prac na danym obiekcie zostanie sporządzony protokół odbioru na podstawie którego Wykonawca wystawi fakturę za ww. usługę.
10. Ostatni obiekt z całego zakresu musi być zgłoszony przez RE-1 do 16.12.2026r.

3. Termin realizacji zakupu

30.11.2026 r.

4. Minimum logistyczne

Dostawa i wykonawstwo po stronie wykonawcy

5. Miejsce dostawy / świadczenia usługi

Stacje transformatorowe SN/nN na terenie RE Lublin Miasto

6. Gwarancja

6.1. Wymagana gwarancja zrealizowanej usługi - nie krócej niż 36 miesięcy.

7. Podwykonawstwo

7.1. Zamawiający **dopuszcza wykonywania** przedmiotu zakupu przez podwykonawców.